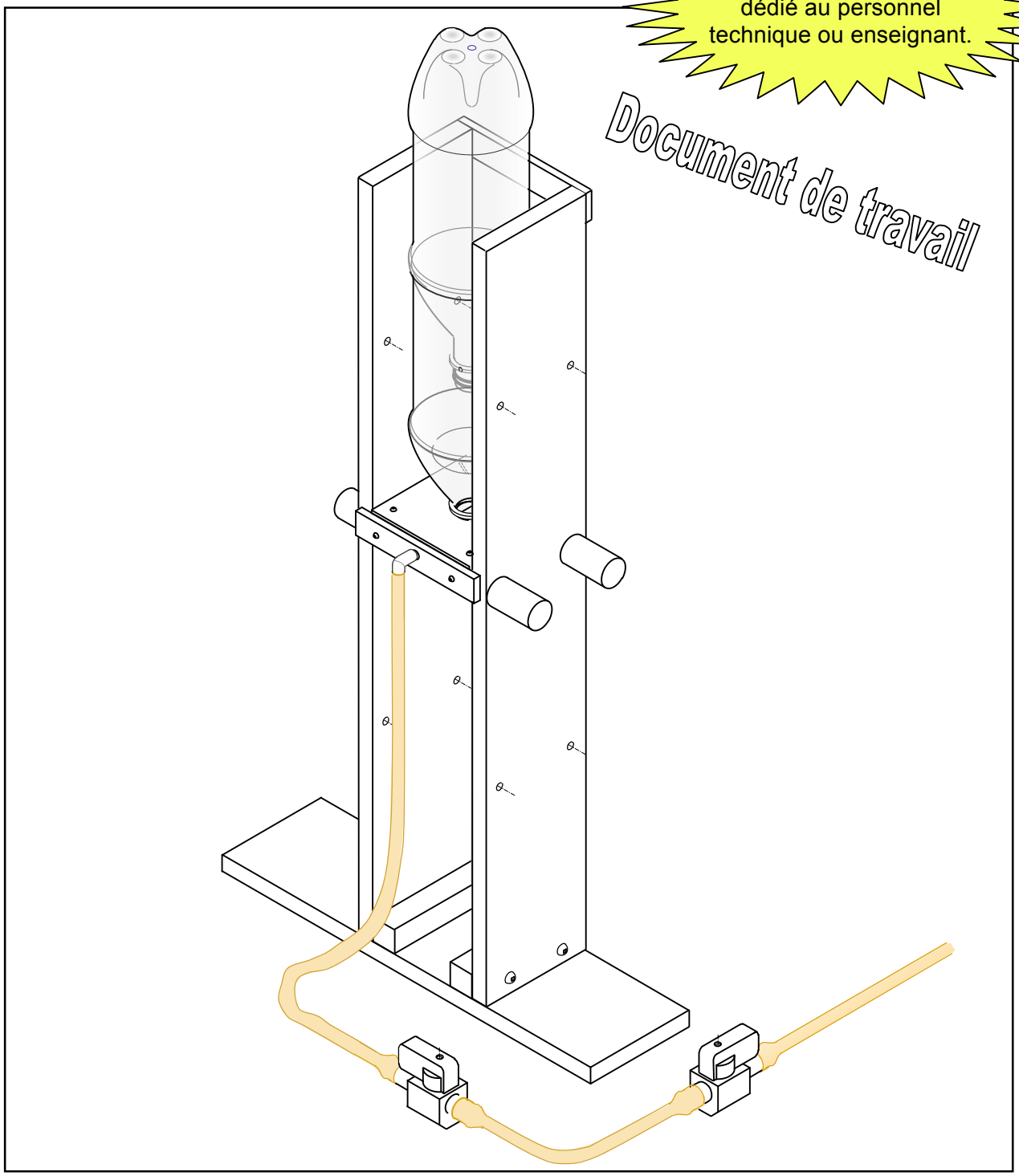
centre de développement pédagogique
pour la formation générale en science et technologie

DOSSIER TECHNIQUE DE LA SOURCE D'ALIMENTATION

Ce dossier technique est dédié au personnel technique ou enseignant.

Document de travail



SEPTEMBRE 2013

TABLE DES MATIÈRES

Dessin 1 (isométrique de la source d'alimentation – quatre positions) **1**

Dessin 2 (éclaté de la source d'alimentation) **2**

Nomenclature **3**

Dessin 3 (détails du côté de la source) **4**

Dessin 4 (détails de la base et de la barrière) **5**

Gamme 1a (fabrication et assemblage de la tour) **6**

Dessin 5 (éclaté de la plateforme) **12**

Dessin 6 (sous-ensemble de la plateforme) **13**

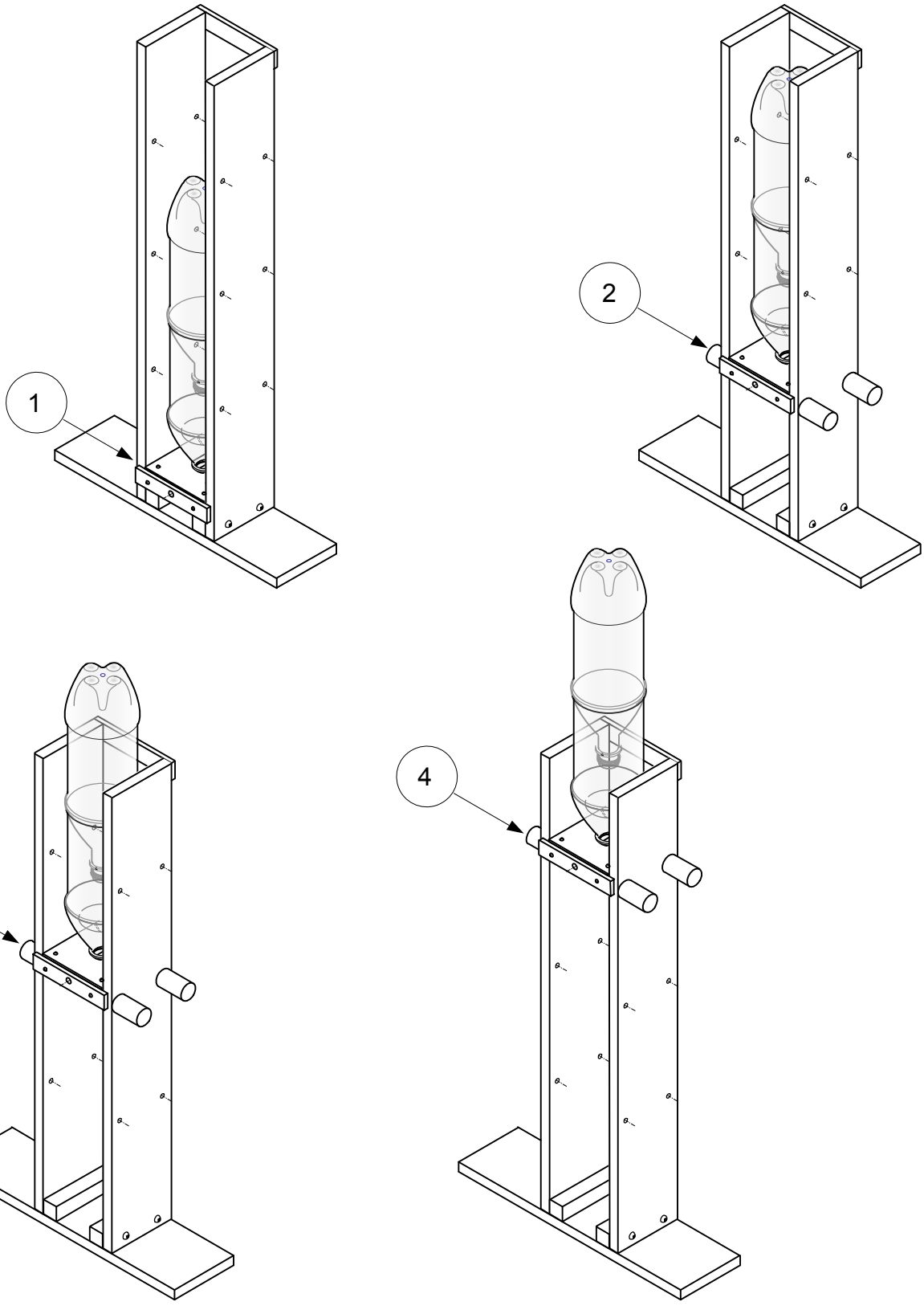
Dessin 7 (détails de la plateforme) **14**

Dessin 8 (coupe de la source d'alimentation) **15**

Dessin 9 (isométrique du réservoir et de la plateforme) **16**

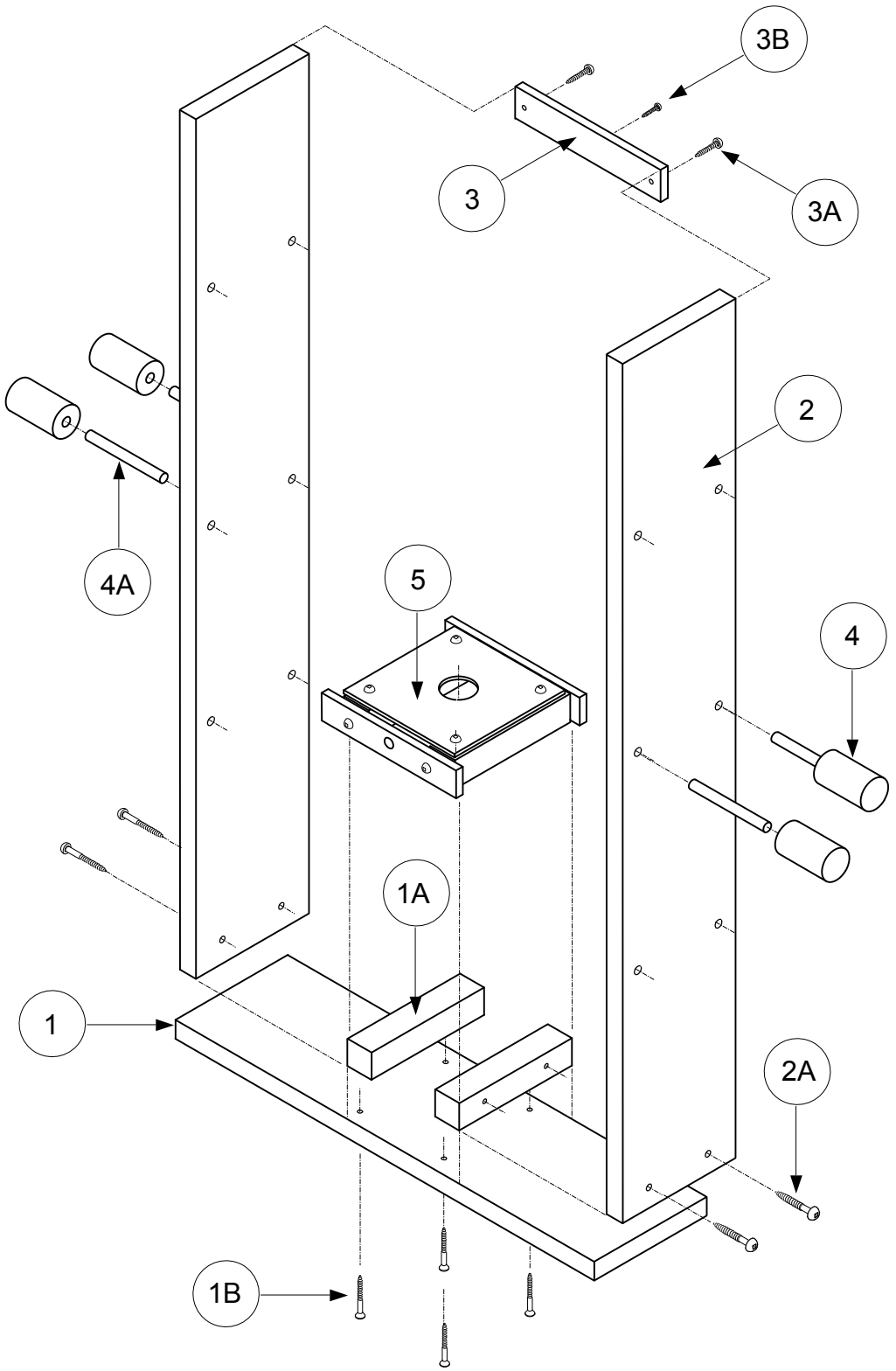
Dessin 10 (détails du réservoir et du bouchon) **17**

Gamme 1b (fabrication et assemblage de la plateforme) **18**



centre de développement pédagogique
pour la formation générale en science et technologie

ACTIVITÉ : **EAU COURANT**			
TITRE : **4 HAUTEURS DE LA SOURCE**			
DATE : **NOV. 2012**	ÉCHELLE : **NON À L'ÉCHELLE**	DESSIN : **N^{o} 1**	



centre de développement pédagogique
pour la formation générale en science et technologie

ACTIVITÉ : **EAU COURANT**		
TITRE : **ÉCLATÉ DE LA SOURCE D 'ALIMENTATION**		
DATE : **NOV. 2012**	ÉCHELLE : **NON À L'ÉCHELLE**	DESSIN : **N° 2**

NOMENCLATURE

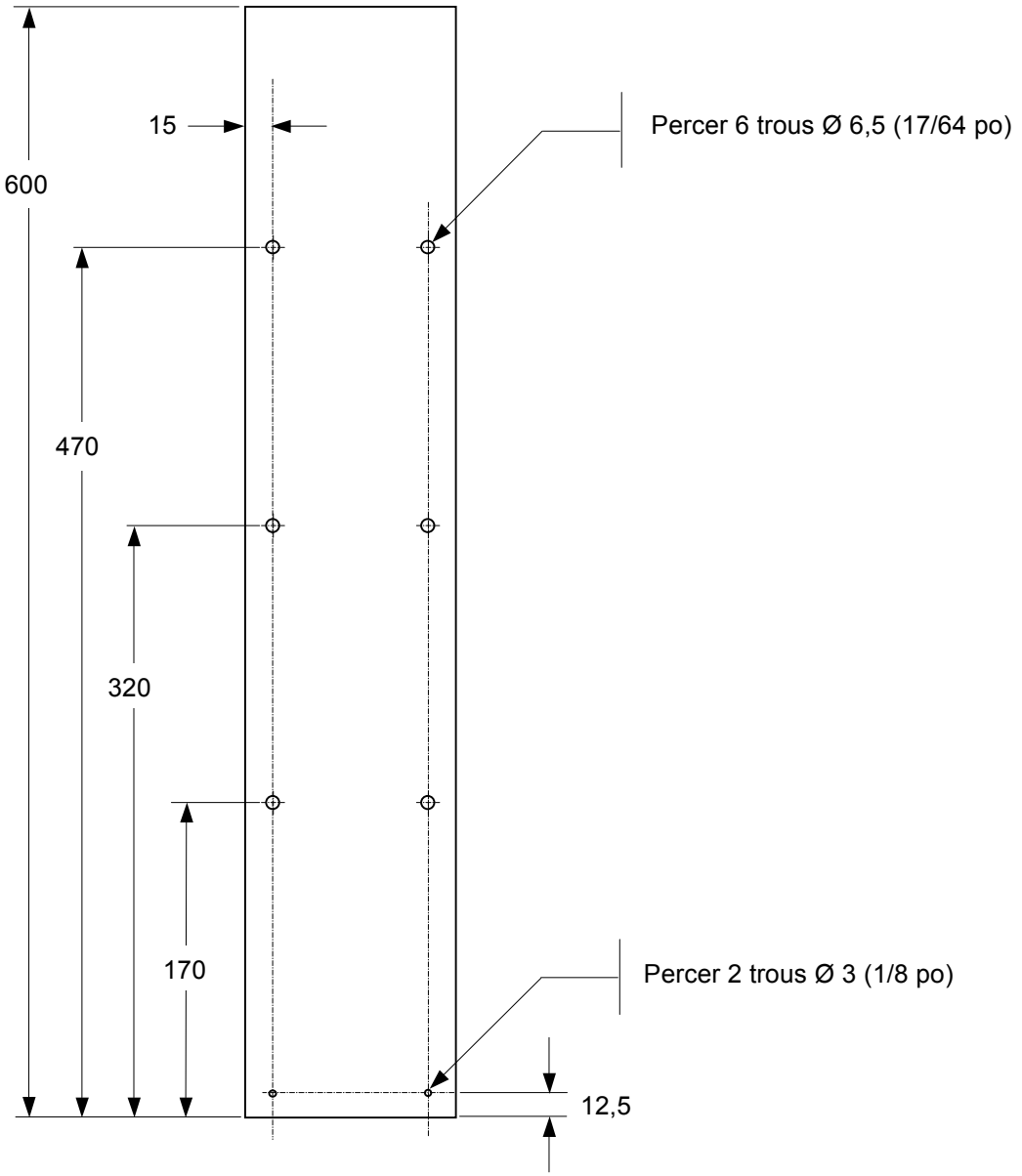
REP.	DÉSIGNATION	NB	OBSERVATIONS	
11C	Tuyau	2	Tube de latex ambre Ø 5/16 po x 1/16 po x 130mm	
11B	Tuyau	1	Tube de latex ambre Ø 5/16 po x 1/16 po x 450mm	
11A	Tuyau	1	Tube de latex ambre Ø 5/16 po x 1/16 po x 50mm	
10	Robinet	2	Valve à bille droite ½ po ex. x ½ po pex	
9	Coude	2	Raccord de polyéthylène en ″ L″ de Ø 3/8 po	
8	Élastique	1	Bande élastique 88 mm x 6 mm (3 ½ po x ¼ po)	
7	Réservoir	1	Bouteille d'eau gazeuse de 2 litres	
6B	Bouchon	1	Bouchon de bouteille d'eau gazeuse	Dessins de détails # 8, # 9 & # 10
6A	Réceptacle du réservoir	1	Bouteille d'eau gazeuse de 2 litres	
5D	Vis	8	Vis à tête ronde n° 6 x ¾ po	Dessins de détails # 5, # 6 & # 7
5C	Guide	2	Moulure de pin 1 po x ¼ po x 150 mm	
5B	Support	2	Moulure de pin 1 po x 1 po x 120 mm	
5A	Plaque porte bouteille	1	Polystyrène 115 mm x 115 mm x 3 mm	
5	Plateforme	1	Matériaux divers	
4A	Tige de la poignée	4	Goujon Ø ¼ po x 70 mm	
4	Poignée	4	Goujon Ø 1 po x 40 mm ou Moulure de pin 1 po x 1 po x 40 mm	
3B	Vis	1	Vis à tête ronde n° 6 x 3/8 po	
3A	Vis	2	Vis à tête ronde n° 6 x 3/4 po	
3	Barrière	1	Moulure de pin 1 po x ¼ po x 150 mm	
2A	Vis	4	Vis à tête ronde n° 8 x 1 ¼ po	
2	Côté	2	Moulure de fibres de pin 4 ½ po x 5/8 po x 600 mm	
1B	Vis	4	Vis à tête fraisée n° 8 x 1 ¼ po	
1A	Tasseau	2	Moulure de pin 1 po x 1 po x 115 mm	
1	Base	1	Moulure de fibres de pin 4 ½ po x 5/8 po x 450 mm	

centre de développement pédagogique
pour la formation générale en science et technologie

TITRE : **SOURCE À PRESSION VARIABLES**

DATE : **01 juin 2012** | MISE À JOUR : **NOV. 2012**

<u>À NOTER</u> : Les dimensions des matériaux sont en mesures impériales et métriques afin de faciliter l'achat de ceux-ci dans les centres de rénovation.



2 - Côté

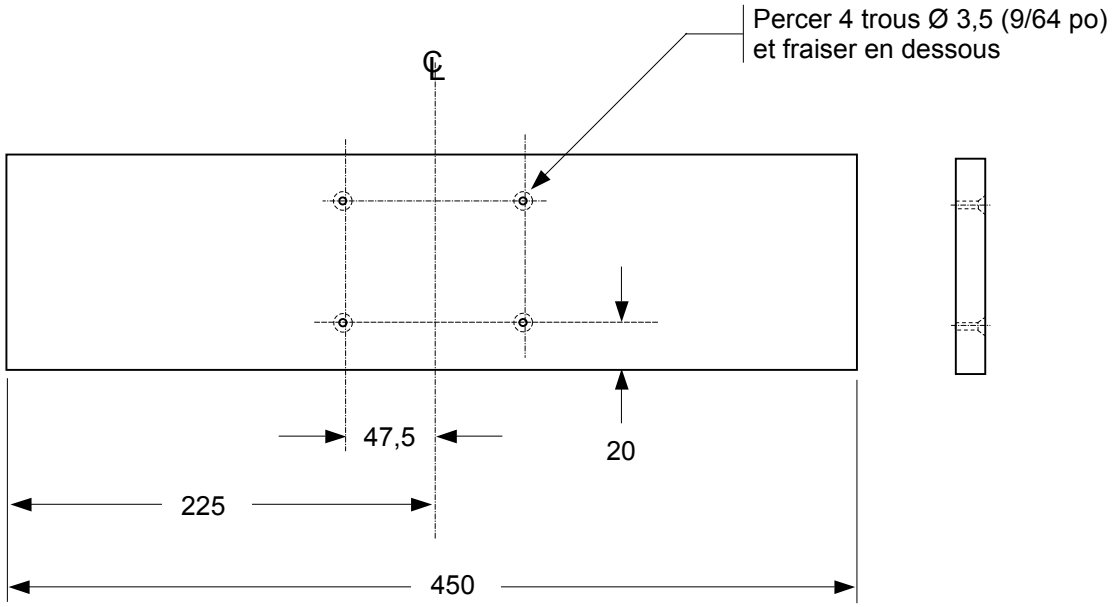
REP	NB	DÉSIGNATION	MATÉRIAUX	OBSERVATIONS
2	2	Côté	Moulure de fibres de pin	4 ½ po x 5/8 po x 600 mm

centre de développement pédagogique
pour la formation générale en science et technologie

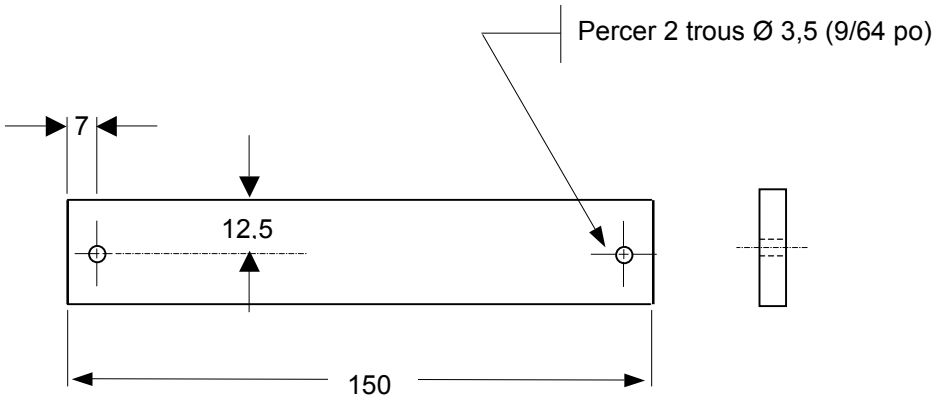
ACTIVITÉ : **EAU COURANT**

TITRE **:** **DESSIN DE DÉTAIL DU CÔTÉ DE LA SOURCE**

DATE : **NOV. 2012** | ÉCHELLE : **1 : 2** | DESSIN : **N° 3**



1 - Base de la source variable (échelle 1 : 4)



3 - Barrière (échelle 1 : 2)

REP	NB	DÉSIGNATION	MATÉRIAUX	OBSERVATIONS
3	1	Barrière	Moulure de pin	1 po x ¼ po x 150 mm
1	1	Base	Moulure de fibres de pin	4 ½ po x 5/8 po x 450 mm

centre de développement pédagogique
pour la formation générale en science et technologie

ACTIVITÉ : **AU COURANT**

TITRE : **DESSIN DE DÉTAIL DE LA BASE ET DE LA BARRIÈRE**

DATE : **NOV. 2012** | ÉCHELLE : | DESSIN : **N° 4**

centre de développement pédagogique
pour la formation générale en science et technologie

GAMME DE FABRICATION ET GAMME D'ASSEMBLAGE

ÉLÉMENT : **TOUR**

ENSEMBLE : **EAU ET COURANT**

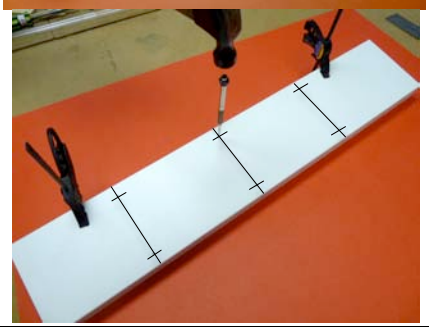
GAMME : **1A**

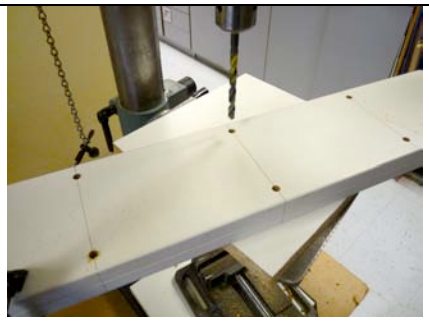
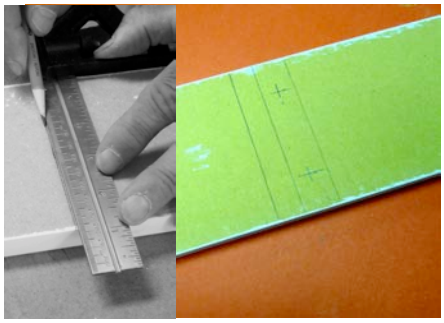
FEUILLE : **1 de 6**

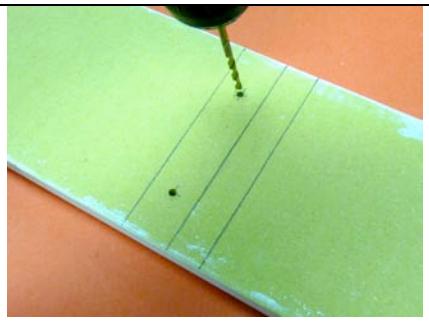
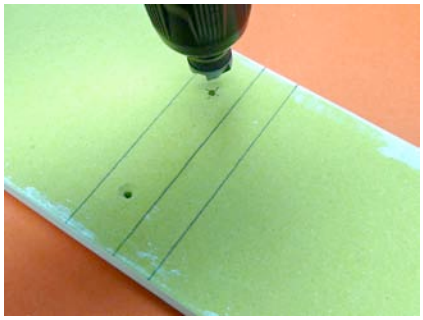
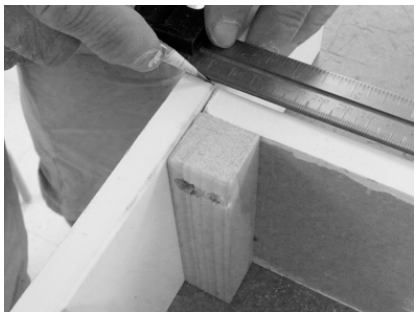
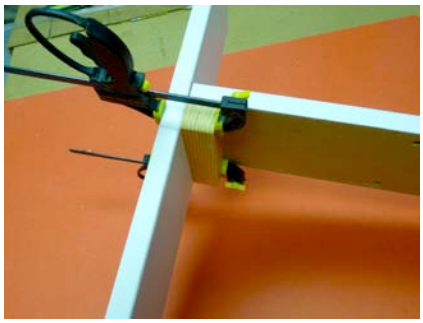
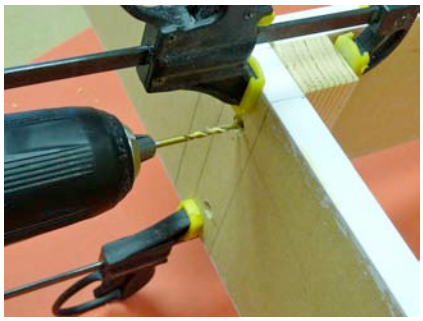
MATÉRIAUX : **Divers**

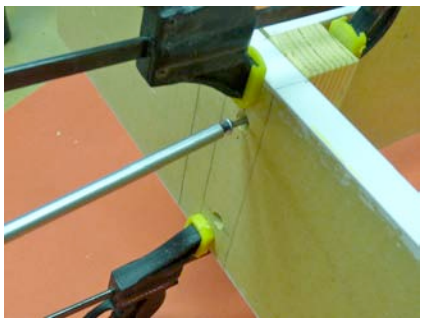
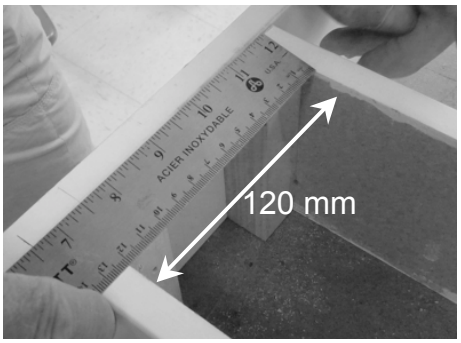
NOMBRE : **1**



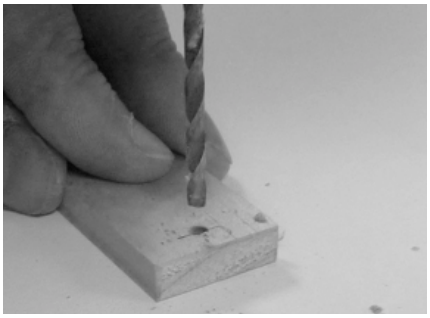
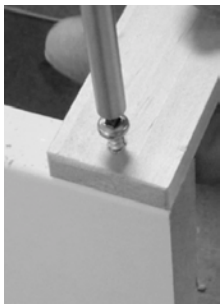
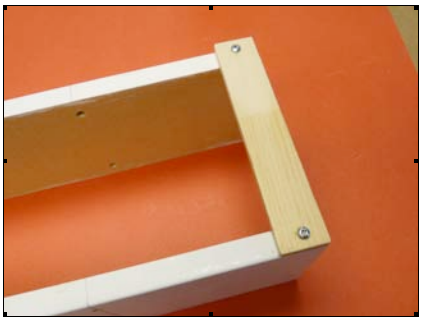
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
	Les pièces 1A (tasseaux) doivent être préalablement coupées. **(Voir le dessin n° 2 et la nomenclature)**		
10	**CÔTÉS**		
11	Dans une moulure en fibres de bois de 4 ½ po de largeur, découper deux longueurs de 600 mm (voir le dessin n° 3).		– Crayon – Règle – Ruban à mesurer – Scie à ruban
12	Maintenir les deux morceaux à l'aide de deux petites serres.		– Serres
13	En se référant au dessin n° 3, tracer l'emplacement des trous. Pointer ces trous.		– Crayon – Règle – Ruban à mesurer – Pointeau – Marteau

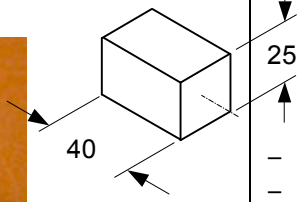
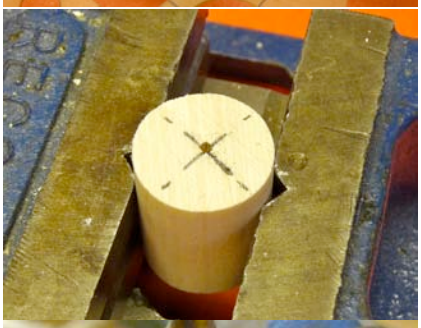
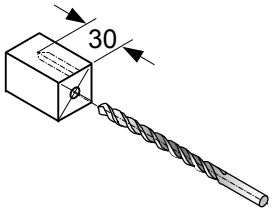
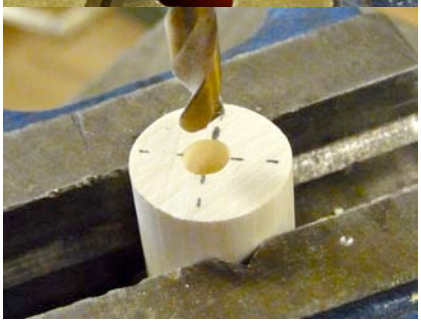
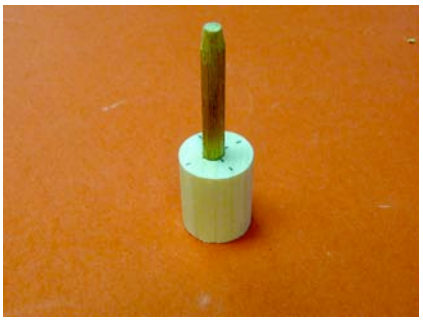
GAMME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLAGE DE LA TOUR			FEUILLE : **2 de 6**
N°	**PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION**	**PHOTO OU DESSIN**	**MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE**
14	Pour un alignement parfait, fixer les deux côtés à l'aide de serres. Percer, des deux côtés, six trous dont le diamètre est de 6,5 mm (17/64 po).		– Serres – Perceuse à colonne – Foret Ø 6,5 mm (17/64 po) – Retaille de bois
15	Fixer un tasseau (1A) sur l'établi à l'aide d'une serre. Se servir de l'un des côtés comme gabarit de perçage. Percer un avant-trou de Ø 3 mm (1/8 po).		– Serre – Perceuse à main – Foret Ø 3 mm (1/8 po)
16	Assembler le côté et le tasseau à l'aide de vis à tête ronde n° 8 - 1 ¼ po. Répéter l'opération de l'autre côté.		– Tournevis
20	**BASE**		
21	**REMARQUE : Consulter les dessins n^{os} 4 et 8 afin d'avoir un aperçu de l'assemblage.** Dans une moulure en fibres de bois de 4 ½ po de largeur, découper une longueur de 450 mm. Tracer l'emplacement du premier côté à 150 mm.		– Crayon – Règle – Équerre – Scie à ruban
22	Sur la surface inférieure de la base (non peinte), mesurer, tracer et pointer l'emplacement des trous.		– Crayon – Règle – Équerre – Pointeau – Marteau

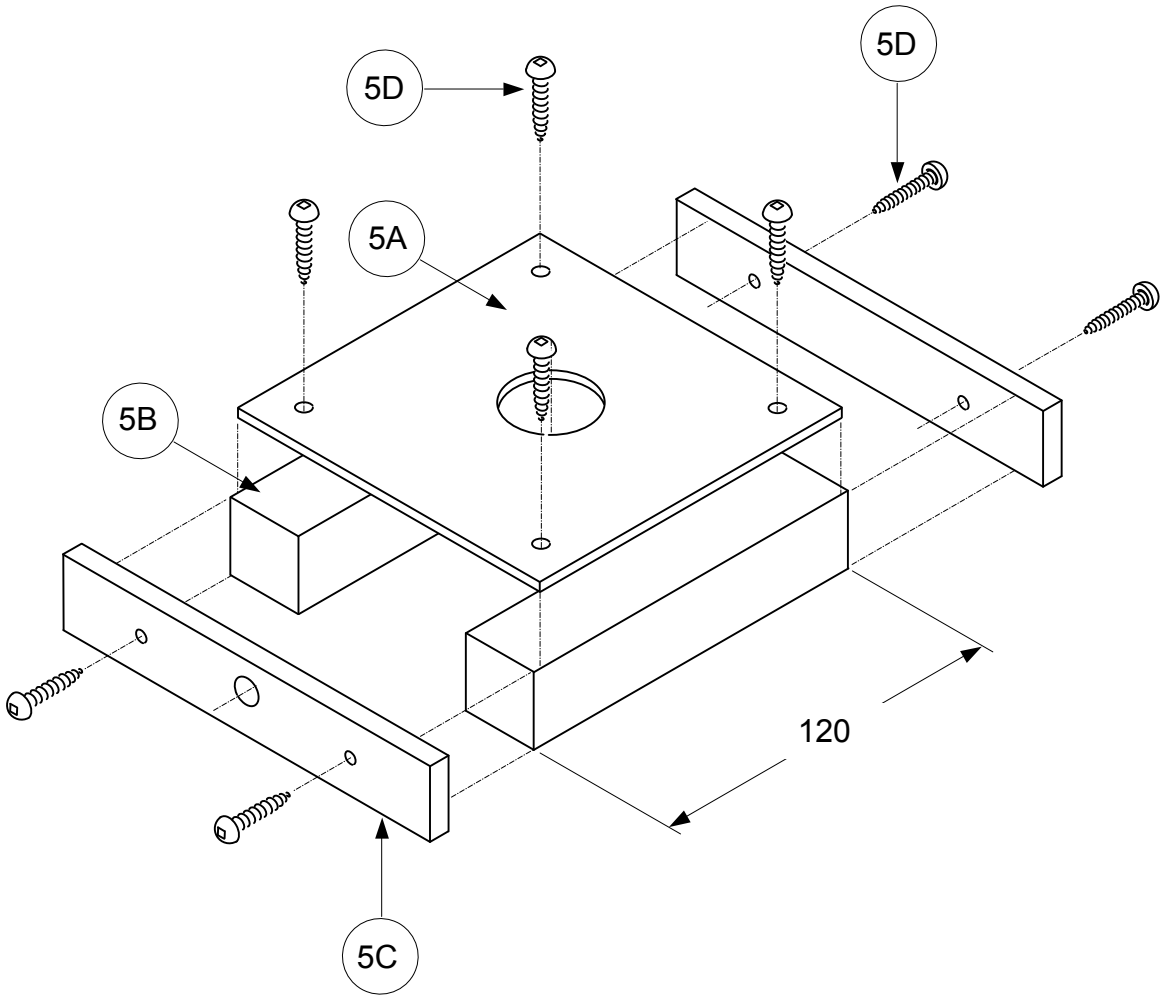
GAMME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLAGE DE LA TOUR			FEUILLE : **3 de 6**
N°	**PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION**	**PHOTO OU DESSIN**	**MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE**
23	Percer, pour le passage des vis, des trous dont le diamètre est de 3,5 mm (9/64 po).		– Perceuse à main ou perceuse à colonne – Foret Ø 3,5 mm (9/64 po) – Retaille
24	Fraiser suffisamment les deux trous.		– Perceuse à main ou perceuse à colonne – Fraise
25	Tracer sur la base l'emplacement du sous-ensemble « côté - tasseau ».		– Crayon – Règle
26	Lier les pièces à l'aide de deux serres de façon à maintenir le côté à 150 mm du bord de la base (voir le dessin n° 8).		– Serres
27	Utiliser la base comme gabarit de perçage. Percer un avant-trou de 3 mm (1/8 po) de diamètre dans le tasseau, à travers le trou déjà fait.		– Serres – Perceuse à main – Foret Ø 3 mm (1/8 po)

GAMME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLAGE DE LA TOUR			FEUILLE : **4 de 6**
N°	**PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION**	**PHOTO OU DESSIN**	**MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE**
28	Assembler la base au tasseau à l'aide d'une première vis à tête fraisée (n° 8 - 1 ¼ po).		– Tournevis
29	Vérifier si les pièces sont d'équerre.		– Équerre
30	Percer le deuxième avant-trou et visser (vis à tête fraisée n° 8 - 1 ¼ po).	 	– Serres – Perceuse à main – Foret Ø 3 mm (1/8 po) – Tournevis
31	Localiser et marquer l'emplacement du deuxième côté. **REMARQUE : Il est essentiel d'avoir 120 mm entre les deux côtés.** Fixer les morceaux à l'aide d'une serre. Répéter les opérations n^{os} 22 à 30 pour l'assemblage du deuxième sous-ensemble « côté - tasseau ».		– Crayon – Règle – Serre

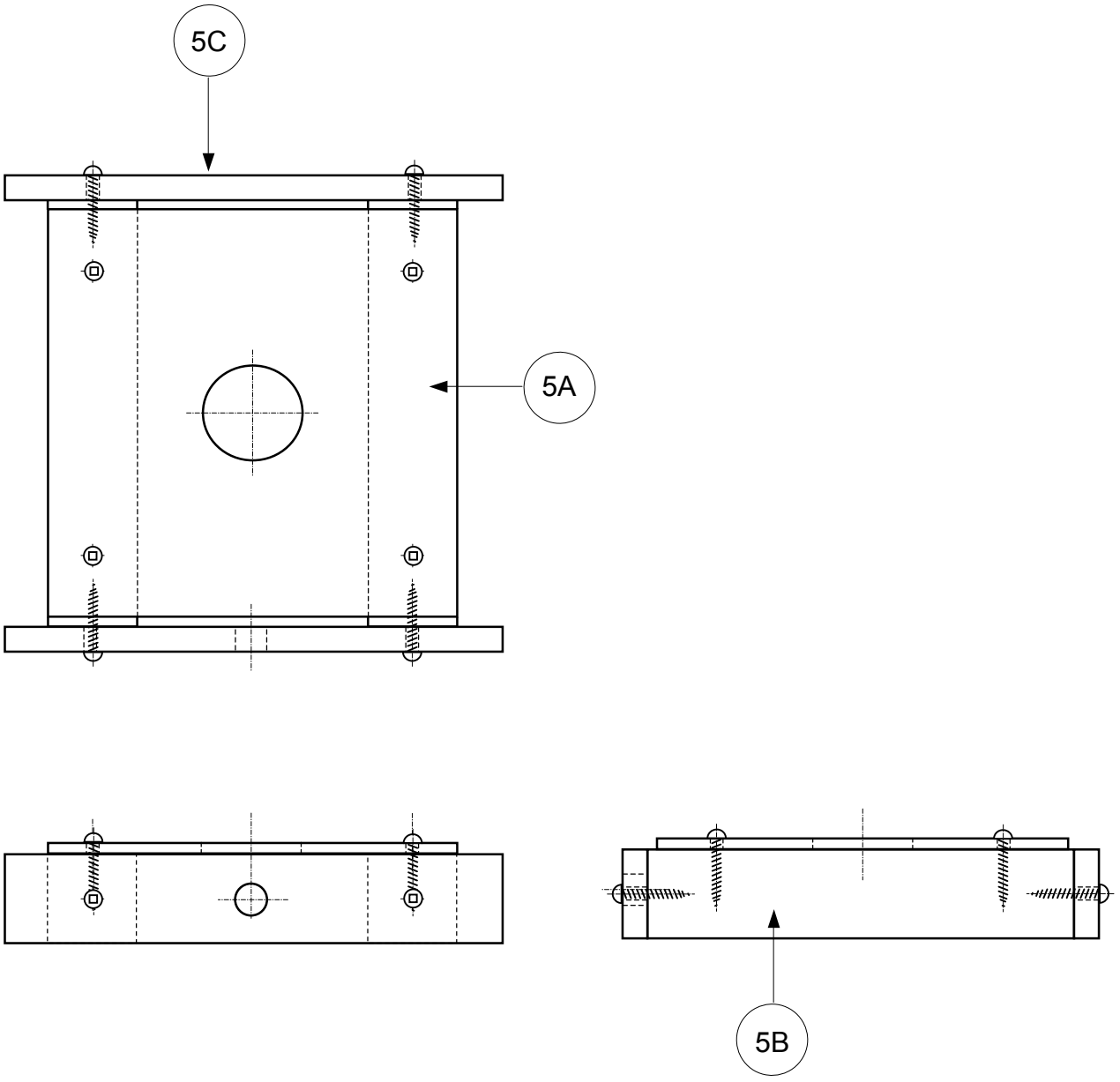
GAMME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLAGE DE LA TOUR			FEUILLE : **5 de 6**
N°	**PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION**	**PHOTO OU DESSIN**	**MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE**

40	**BARRIÈRE**		
41	Dans une moulure de section 1 po x ¼ po, découper une longueur de 150 mm. Tracer l'emplacement des trous en suivant le dessin de détails n° 4. Pointer les trous.		– Crayon – Règle – Scie – Équerre – Pointeau – Marteau
42	Percer, dans la barrière, les trous dont le diamètre est de 3,5 mm (9/64 po).		– Perceuse à main ou perceuse à colonne – Foret Ø 3,5 mm (9/64 po) – Retaille de bois
43	Placer la barrière sur les extrémités supérieures des côtés de la tour. Utiliser la barrière comme gabarit de perçage et percer les avant-trous.	 	– Perceuse à main – Foret Ø 3 mm (1/8 po)
44	Fixer la barrière à l'aide de deux vis à tête ronde n° 6 - ¾ po.		– Tournevis

GAMME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLAGE DE LA TOUR			FEUILLE : **6 de 6**
N°	**PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION**	**PHOTO OU DESSIN**	**MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE**
50	**POINGNÉE**		
51	Dans un goujon de 1 po de diamètre, tracer et découper une longueur de 40 mm. **REMARQUE : Les poignées peuvent être fabriquées dans une moulure de pin de 1 po x 1 po.**	 	– Crayon – Règle – Scie
52	À l'aide d'un gabarit de cercle, tracer le centre de la poignée.		– Crayon – Règle – Gabarit de cercle
53	Fixer le goujon dans un étau et pointer le centre.		– Étau de perceuse – Pointeau – Marteau
54	Percer un trou de 6,5 mm (¼ po) de diamètre et de 30 mm de profondeur. 		– Étau de perceuse – Perceuse – Foret Ø 6,5 mm (¼ po)
55	Mesurer et couper une longueur de 70 mm dans un goujon de Ø ¼ po. Effiler un bout à l'aide d'un taille-crayon. Mettre un peu de colle à l'autre extrémité et l'insérer dans la poignée. **Répéter les étapes 51 à 55 pour les trois autres poignées.**		– Crayon – Règle – Scie – Taille-crayon – Colle à bois



centre de développement pédagogique *pour la formation générale en science et technologie*	ACTIVITÉ : **EAU COURANT**		
	TITRE : **DESSIN ÉCLATÉ DE LA PLATEFORME**		
	DATE : **NOV. 2012**	ÉCHELLE :	DESSIN : **N° 5**



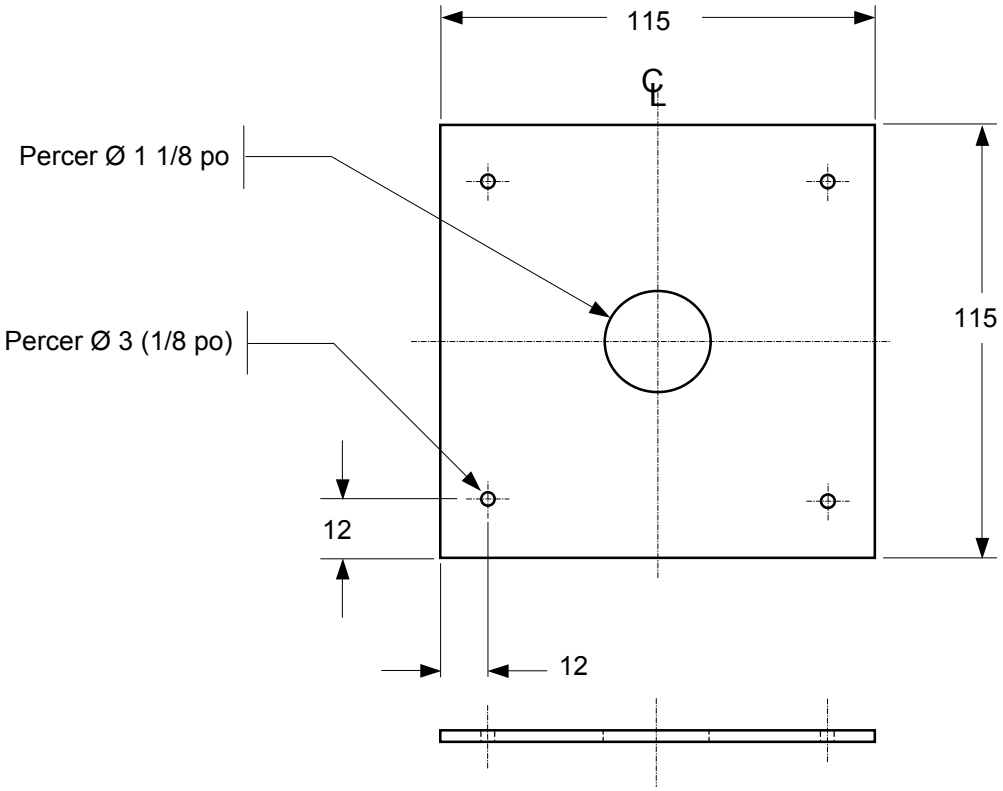
REP	NB	DÉSIGNATION	MATÉRIAUX	OBSERVATIONS
5A	1	Plaque	Polystyrène	115 mm x 115 mm x 3 mm
5B	2	Support	Moulure de pin	1 po x 1 po x 120 mm
5C	2	Guide	Moulure de pin	1 po x ¼ po x 150 mm

centre de développement pédagogique
pour la formation générale en science et technologie

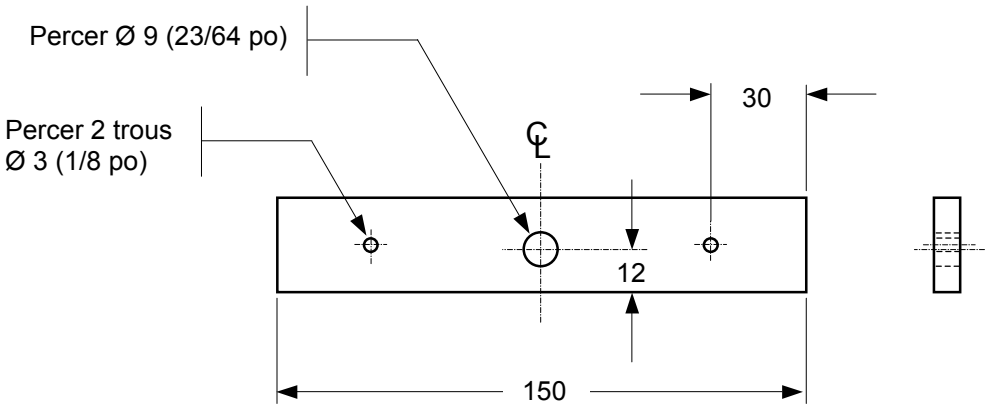
ACTIVITÉ : **EAU COURANT**

TITRE : **DESSIN SOUS ENSEMBLE PLATEFORME**

DATE : **NOV. 2012** | ÉCHELLE : **1 : 2** | DESSIN : **N° 6**



5A - Plaque de la plateforme



5C - Guide de la plateforme

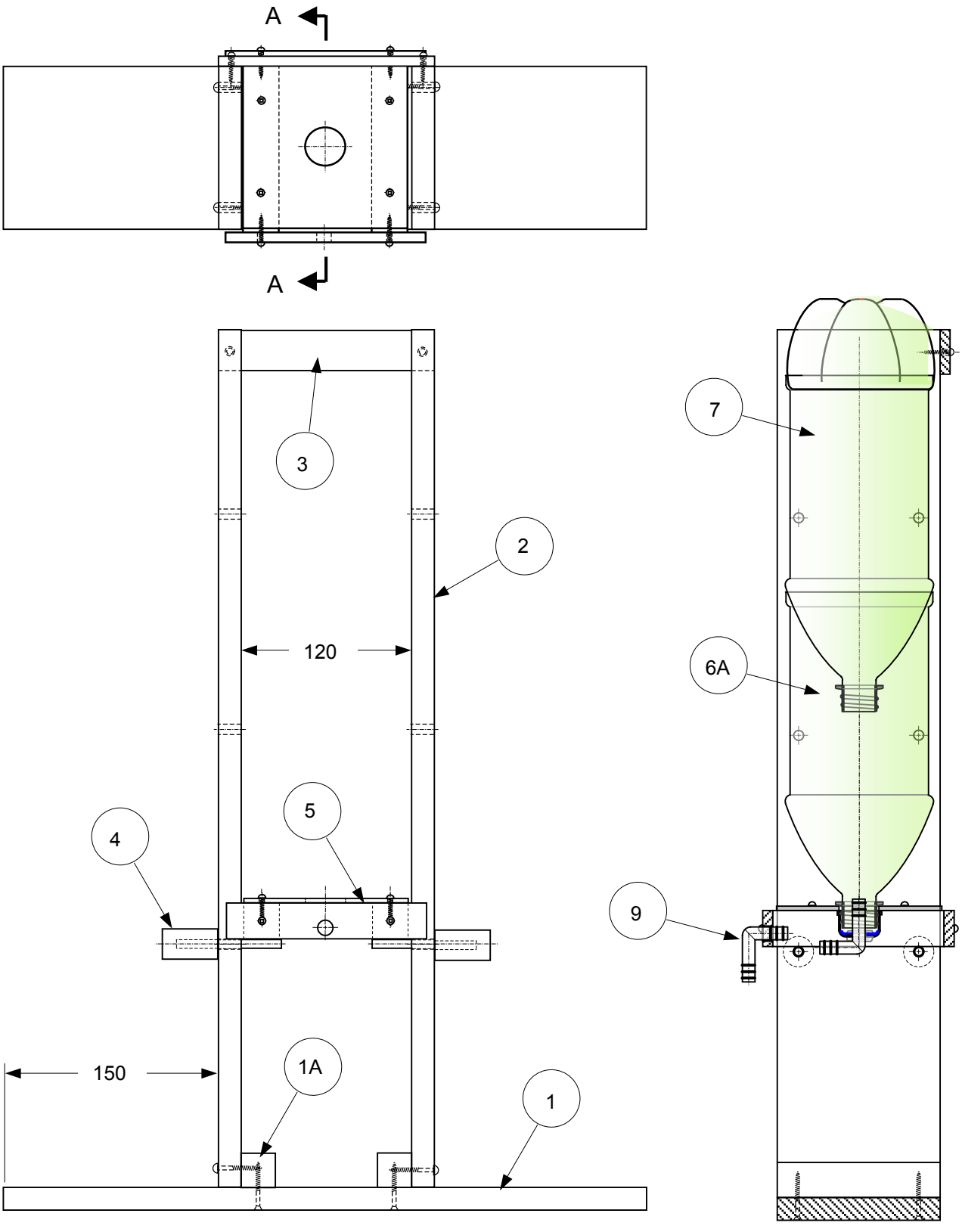
REP	NB	DÉSIGNATION	MATÉRIAUX	OBSERVATIONS
5A	1	Plaque	Polystyrène	115 mm x 115 mm x 3 mm
5C	2	Guide	Moulure de pin 1 x ¼ po	1 po x ¼ po x 150 mm

centre de développement pédagogique
pour la formation générale en science et technologie

ACTIVITÉ : **EAU COURANT**

TITRE : **DESSIN DE DÉTAILS DE LA PLATEFORME ET DU GUIDE**

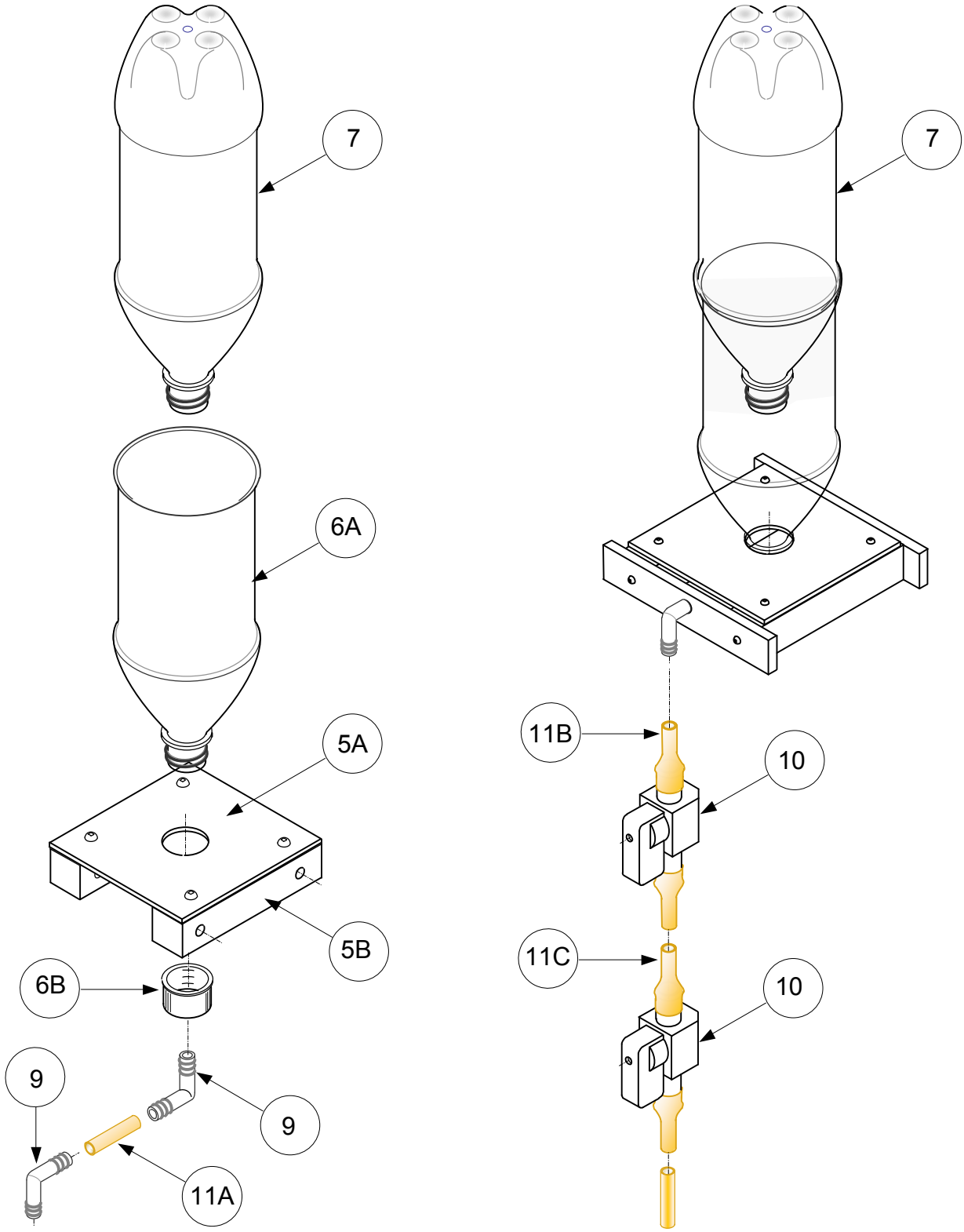
DATE : **NOV. 2012** | ÉCHELLE : **1 : 2** | DESSIN : **N° 7**



Coupe A - A

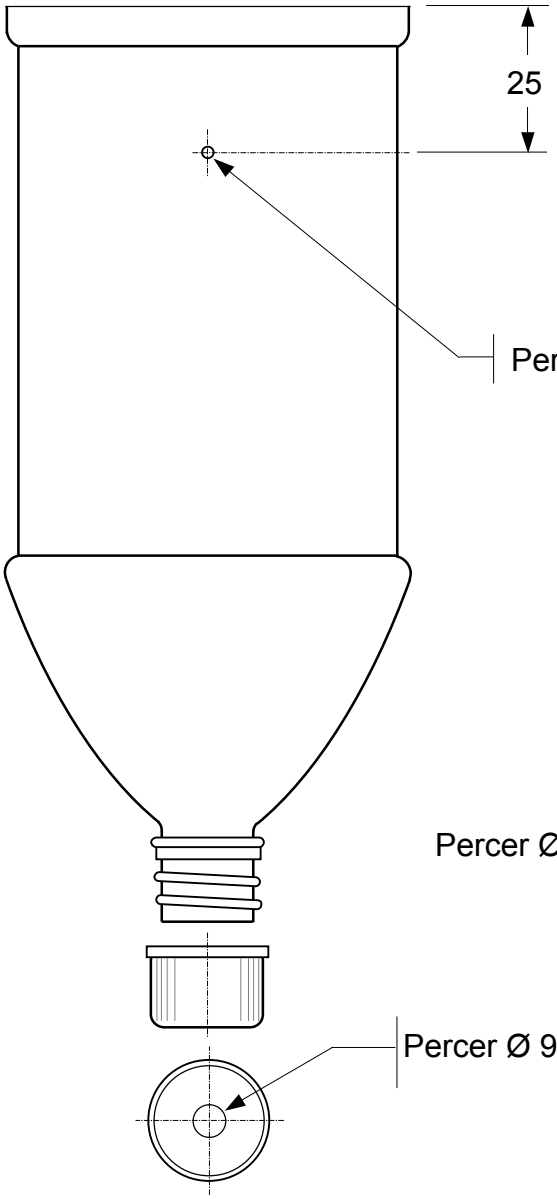
centre de développement pédagogique
pour la formation générale en science et technologie

ACTIVITÉ : **EAU COURANT**			
TITRE : **COUPE DE LA SOURCE D'ALIMENTATION**			
DATE : **NOV. 2012**	ÉCHELLE : **1 : 4**	DESSIN : **N° 8**	

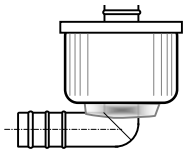


centre de développement pédagogique
pour la formation générale en science et technologie

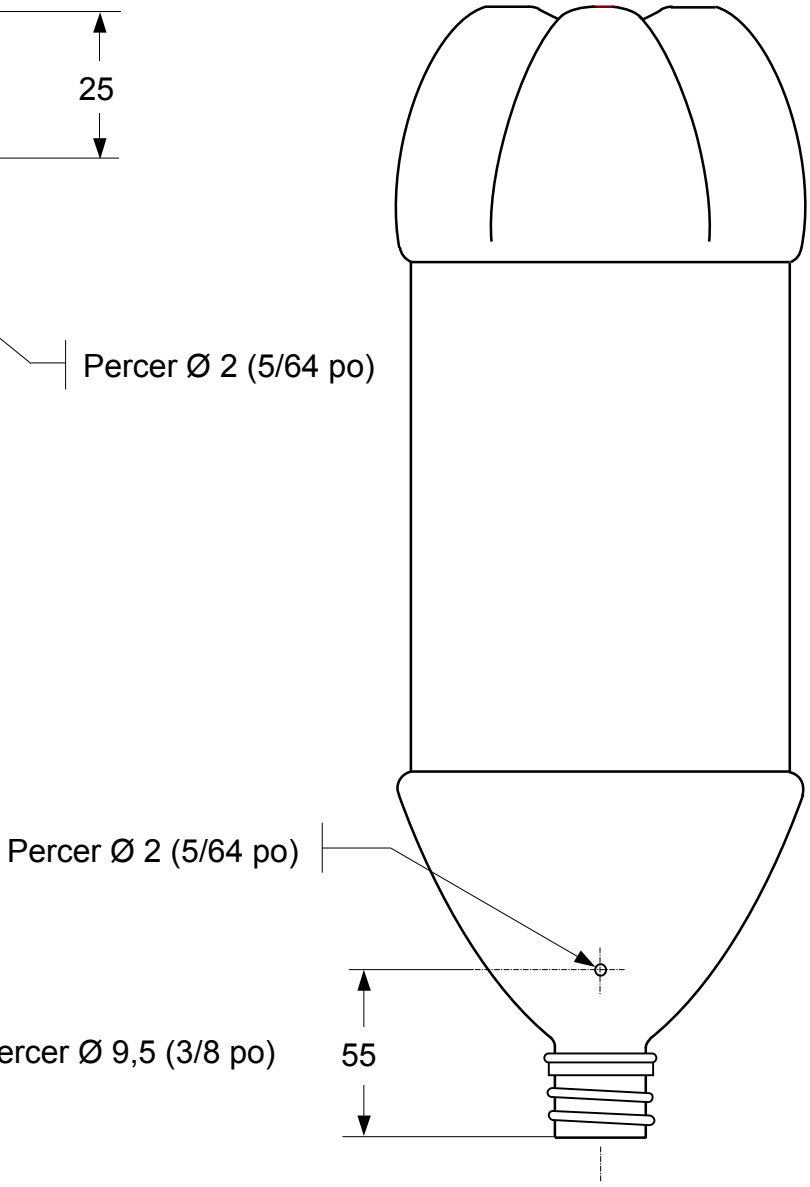
ACTIVITÉ : **EAU COURANT**			
TITRE : **DESSIN ISOMÉTRIQUE DU RÉSERVOIR ET DE LA PLATEFORME**			
DATE : **NOV. 2012**	ÉCHELLE : **NON À L'ÉCHELLE**	DESSIN : **N° 9**	



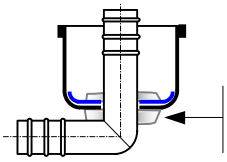
6A - Réceptacle du réservoir



Sous-ensemble
bouchon et coude



7- Réservoir



Coupe du sous-ensemble

<u>Note</u> : Toutes les bouteilles de 2 litres d'eau gazeuse sont acceptables sauf celles de Coca-Cola, car leur forme est inappropriée.

centre de développement pédagogique *pour la formation générale en science et technologie*	ACTIVITÉ : **EAU COURANT**			
	TITRE : **DESSIN DE DÉTAIL DU RÉSERVOIR ET BOUCHON**			
	DATE : **NOV. 2012**	ÉCHELLE : **NON À L'ÉCHELLE**	DESSIN : **N° 10**	

centre de développement pédagogique
pour la formation générale en science et technologie

GAMME DE FABRICATION ET GAMME D'ASSEMBLAGE

ÉLÉMENT : **PLATEFORME**

ENSEMBLE : **EAU ET COURANT**

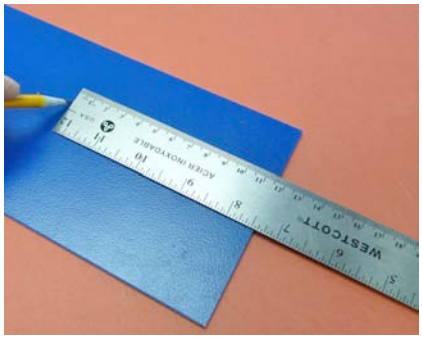
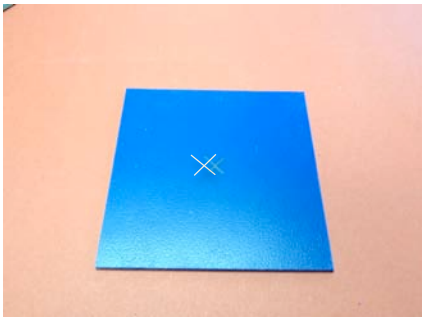
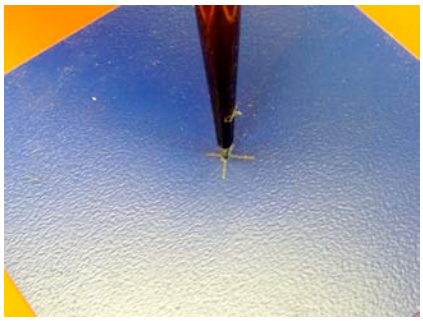
GAMME : **1B**

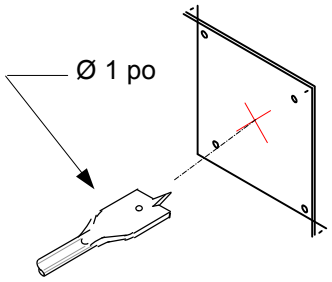
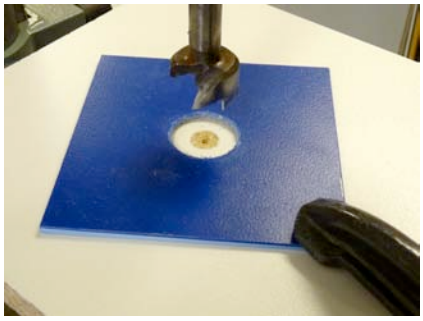
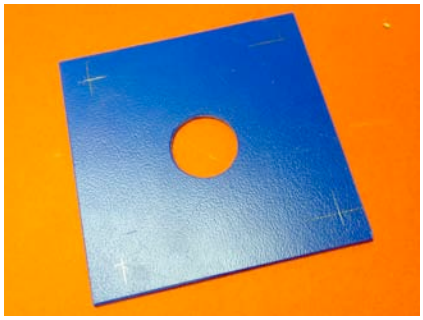
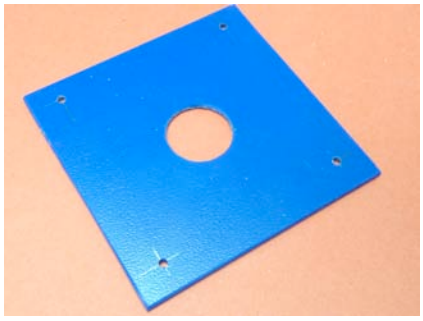
FEUILLE : **1 de 7**

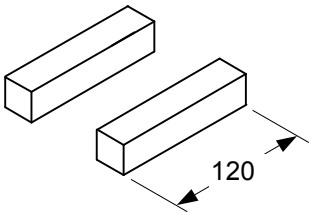
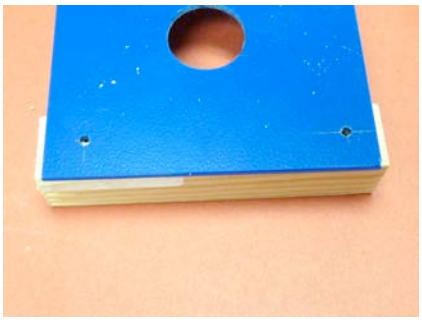
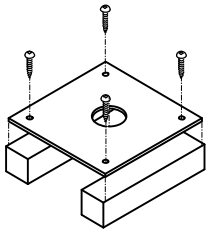
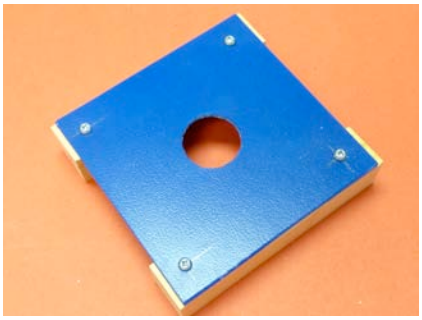
MATÉRIAUX : **Divers**

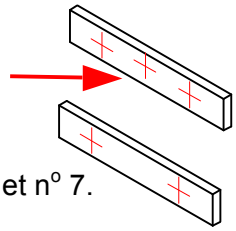
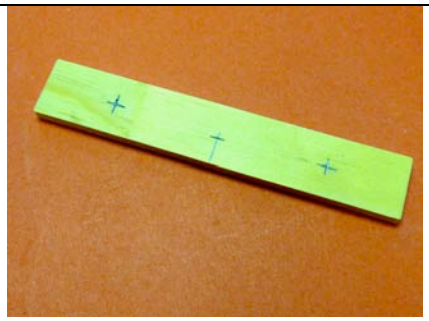
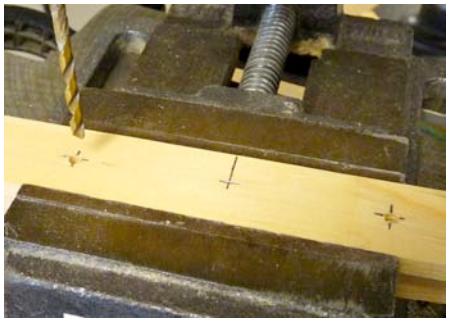
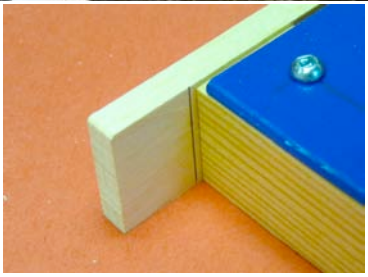
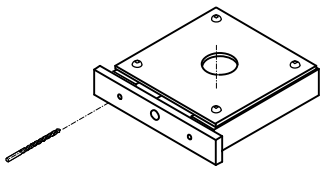
NOMBRE : **1**

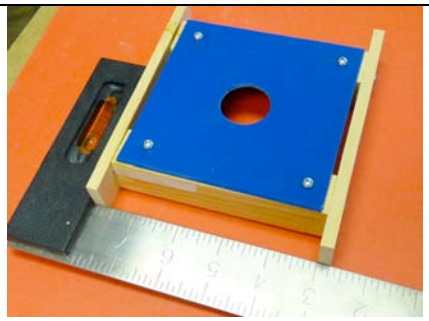
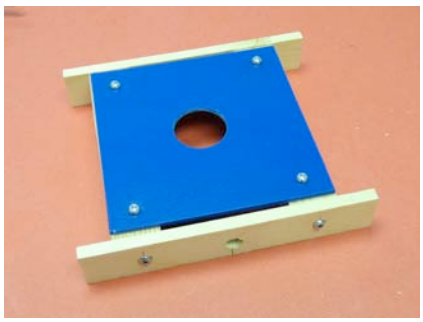
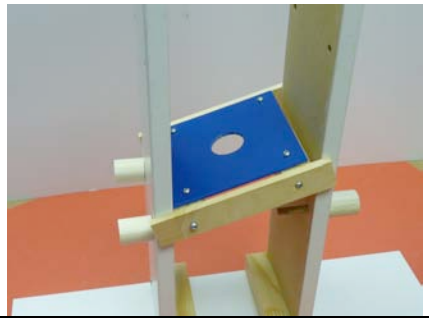
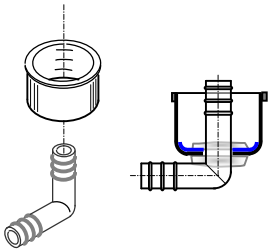


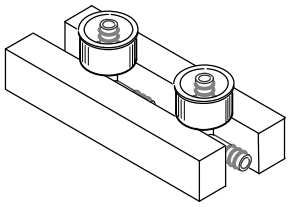
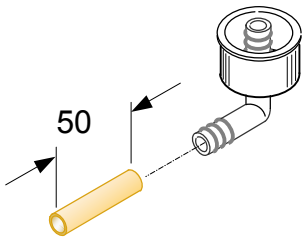
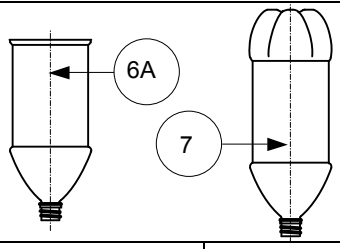
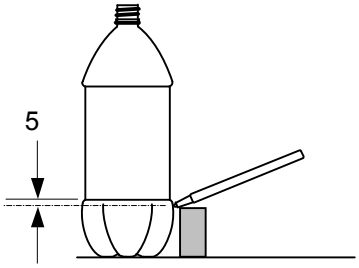
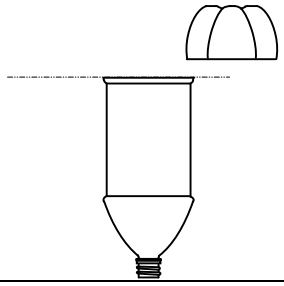
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
10	**PLATEFORME**		
11	Dans une bande de polystyrène de 115 mm de largeur, tracer et couper une longueur de 115 mm (voir le dessin n° 7). Chanfreiner les côtés.		– Crayon – Règle – Couteau à plastique – Règle sécuritaire – Racloir
12	Tracer le centre de la pièce.		– Crayon – Règle
13	Pointer le centre du trou.		– Marteau – Pointeau

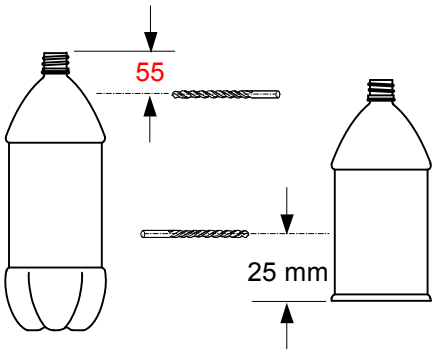
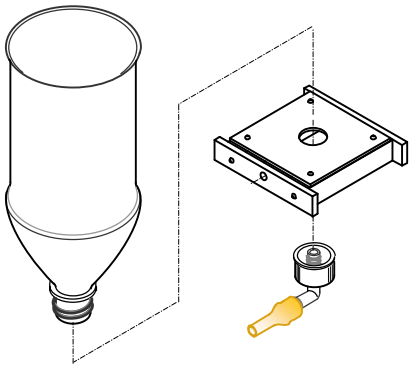
GAMME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLAGE DE LA PLATEFORME			FEUILLE : **2 de 7**
N°	**PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION**	**PHOTO OU DESSIN**	**MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE**
14	Fixer la plaque dans un étau d'établi. Percer avec une mèche plate de 1 po. Agrandir légèrement l'ouverture pour permettre au goulot de la bouteille de passer.		– Étau d'établi – Perceuse à main – Mèche plate Ø 1 po – Lime demi-ronde
	Il est également possible de percer un trou de Ø 1 1/8 po au centre à l'aide d'un foret à lèvres Ébavurer le trou.		– Foret à lèvres (Fostner) Ø 1 1/8 po – Serre – Perceuse à colonne – Retaille de bois
15	En se référant au dessin de détails n° 7, marquer l'emplacement des trous pour les vis.		– Règle – Crayon – Équerre
16	Pointer et percer les trous de 3 mm (1/8 po) de diamètre.		– Serres – Perceuse – Foret Ø 3 mm (1/8 po) – Retaille de bois

GAMME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLAGE DE LA PLATEFORME			FEUILLE : **3 de 7**
N°	**PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION**	**PHOTO OU DESSIN**	**MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE**
20	**SUPPORTS DE LA PLAQUE**		
21	Dans une moulure de 1 po x 1 po, mesurer et tracer la longueur des supports (120 mm). Découper deux pièces (voir les dessins n° 5 et n° 6).		– Crayon – Règle – Scie
22	Centrer la plaque sur les blocs. Percer dans les blocs des avant-trous de 3 mm (7/64 po) de diamètre pour les vis.		– Foret Ø 3 mm (7/64 po) – Perceuse
23	Visser la plaque sur les deux blocs à l'aide de vis à tête ronde n°6 - ¾ po. 		– Tournevis
30	**GUIDES DE LA PLAQUE**		
31	Dans une moulure de pin de section 1 po x 1/4 po, découper deux longueurs de 150 mm qui serviront à guider la plateforme sur la tour. Tracer l'emplacement des trous pour les vis en suivant le dessin de détails n° 7.		– Crayon – Règle – Équerre

GAMME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLAGE DE LA PLATEFORME			FEUILLE : **4 de 7**
N°	**PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION**	**PHOTO OU DESSIN**	**MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE**
32	Dans une des deux pièces, tracer l'emplacement du trou pour le coude en L.  Voir les dessins n° 5 et n° 7.		– Crayon – Règle – Équerre
33	Percer dans les deux pièces les trous de 3 mm (1/8 po) de diamètre pour les vis.		– Étau de perceuse – Perceuse – Foret Ø 3 mm (1/8 po)
34	Percer le trou de 9 mm de diamètre (23/64 po) pour le coude en L.		– Étau de perceuse – Perceuse – Foret Ø 9 mm (23/64 po)
35	Centrer un guide avec la plaque. À l'aide du guide percer un avant-trou dans le support et visser à l'aide d'une vis à tête ronde n°6 - ¾ po. Répéter les opérations pour l'autre trou.	 	– Perceuse – Foret Ø 3 mm (1/8 po) – Tournevis

GAMME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLAGE DE LA PLATEFORME			FEUILLE : **5 de 7**
N°	**PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION**	**PHOTO OU DESSIN**	**MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE**
36	Utiliser une équerre pour aligner le deuxième guide et le fixer à l'aide de deux vis à tête ronde n°6 - ¾ po. **REMARQUE : La plaque doit être placée vers le haut.** La plateforme doit s'insérer de cette façon dans la tour.	  	– Équerre – Perceuse – Foret Ø 3 mm (1/8 po) – Tournevis
40	**BOUCHON**		
41	Maintenir la bouteille par le collet et percer un trou de 9,5 mm (3/8 po) de diamètre dans le bouchon (voir le dessin n° 10).		– Étau d'établi – Pointeau – Perceuse – Foret Ø 9,5 mm (3/8 po) ou mèche plate
42	Mettre un coude en « L » à l'intérieur du trou et le fixer à l'aide de colle. 		– Coude en L – Colle « Goop »

GAMME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLAGE DE LA PLATEFORME			FEUILLE : **6 de 7**
N°	**PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION**	**PHOTO OU DESSIN**	**MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE**
43	Placer le bouchon entre deux moulures et laisser la colle durcir jusqu'au lendemain (il est possible de faire plus d'un bouchon à la fois).		– Moulures – Étau
44	Couper une longueur de 50 mm d'un tube en latex de Ø 5/16 po. Assembler le tube au coude fixé au bouchon (voir les dessins n° 2 et n° 9).		– Ciseaux
REMARQUE : Toutes les bouteilles de boissons gazeuses sont acceptables sauf celles de Coca-Cola, car leur forme n'est pas appropriée pour ce travail.			
50	**RÉCEPTACLE DU RÉSERVOIR EN EAU ET RÉSERVOIR**		
51	Sur la bouteille de 2L servant de réceptacle d'alimentation (6A), tracer un repère de 5 mm en dessous du renflement inférieur de la bouteille. Un bloc de bois peut servir de guide au marqueur.		– Marqueur – Bloc de bois
52	Couper sur la ligne de repère à l'aide de ciseaux.		– Ciseaux

GAMME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLAGE DE LA PLATEFORME			FEUILLE : **7 de 7**
N°	**PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION**	**PHOTO OU DESSIN**	**MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE**
53	Pour régulariser l'écoulement de l'eau, percer un trou de 2,5 mm (5/64 po) de diamètre dans chaque bouteille : - à 25 mm de la partie coupée, pour le réceptacle du réservoir; - à 55 mm du goulot pour les deux réservoirs.		– Dessin n° 10 – Règle – Marqueur – Perceuse – Foret Ø 5/64
54	Fixer le réceptacle du réservoir (6A) à la plateforme (ensemble 5) à l'aide du bouchon (voir le dessin n° 9).		
55	Insérer le coude dans le guide et le fixer dans le tube en latex (voir le dessin n° 9).	