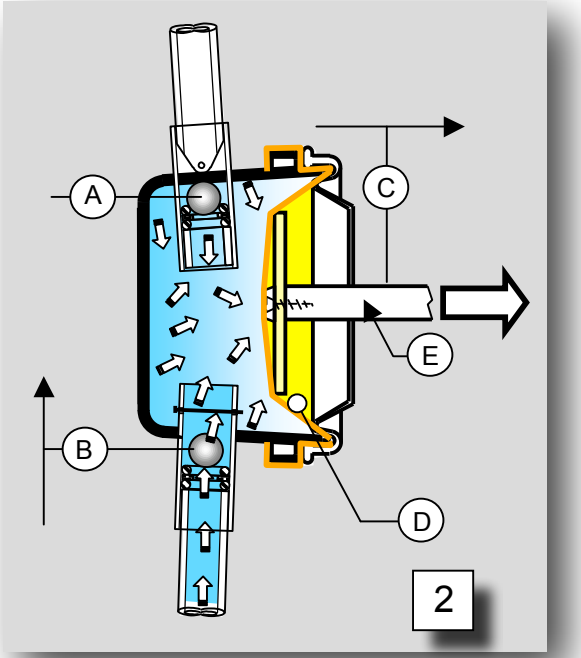
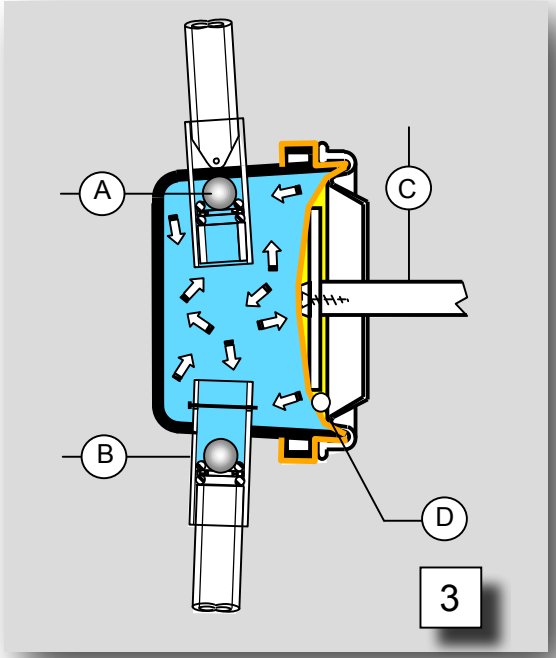
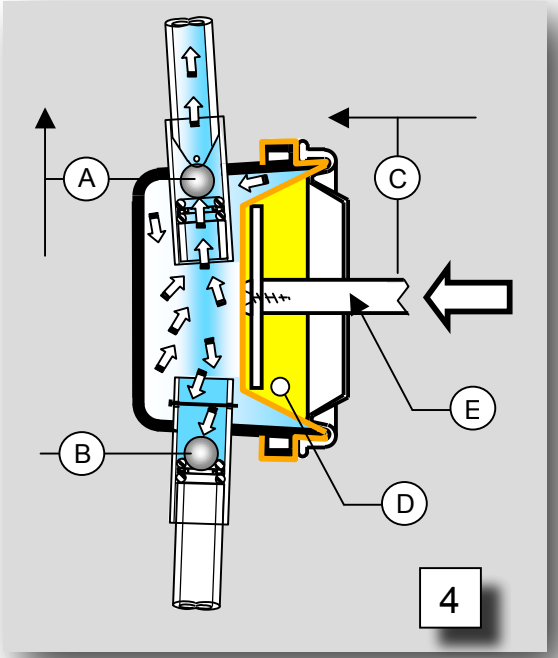
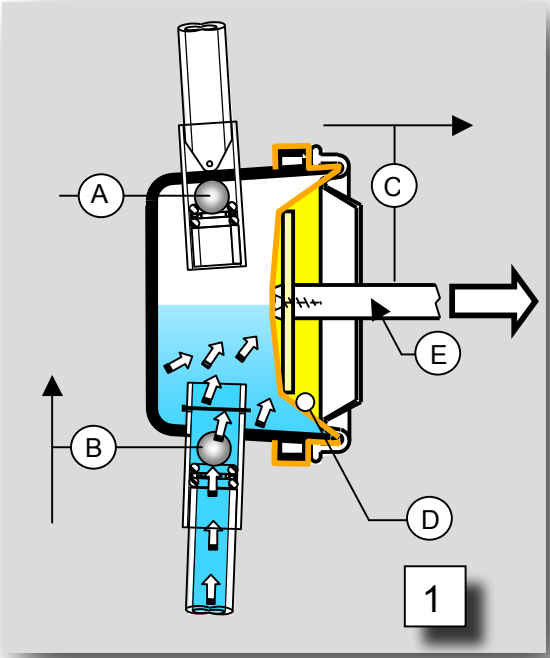



1 Dans un premier temps, la déformation de la membrane provoque l'expulsion de l'air par la valve du haut. Lorsque la membrane reprend sa position initiale, le vide créé produit une dépression qui aspire l'eau (ouverture de la valve inférieure) dans la cavité (contenant).

2 3 Dans un deuxième temps, suite à la répétition des mouvements et à la déformation de la membrane, la cavité se remplie d'eau. Les billes et les joints toriques assurent l'étanchéité de chaque valve. La pression positive permet d'ouvrir la valve supérieure (La bille supérieure se soulève lors de la sortie de l'air) La valve inférieure est alors fermée (la bille inférieure est coincé contre le joint torique (assurant l'étanchéité) par la pression et empêche le liquide de ressortir par la valve du bas.

4 Dans un troisième temps, un fois la cavité remplie, l'expulsion du liquide qui est incompressible, s'effectue par la valve du haut, dès que la membrane est déformée vers l'intérieur par le piston.